



Technische Daten

Vorschübe

Vorschubtypen		EVL	EVM	EVS	EVX	EVH	EVV
Verarbeitbare Bandbreiten	[mm]	5 – 160	5 – 160				
	[mm]	5 – 250	5 – 250	5 – 250			
	[mm]		5 – 320	5 – 320			
	[mm]			5 – 400	5 – 400		
	[mm]			5 – 500	5 – 500	40 – 500	40 – 500
	[mm]			5 – 630	5 – 630	40 – 630	40 – 630
	[mm]			5 – 800	5 – 800	40 – 800	40 – 800
	[mm]			20 – 1000	5 – 1000	40 – 1000	40 – 1000
	[mm]					40 – 1200	
	[mm]					40 – 1500	
Verarbeitbare Banddicke	[mm]	0,2 – 2,0	0,2 – 3,0	0,2 – 4,0	0,2 – 5,0	0,2 – 6,0	0,2 – 6,0
Materialquerschnitt	[mm ²]	max. 250	max. 500	max. 1.000	max. 1.500	max. 2.000	max. 3.000
Bandgeschwindigkeit v _{max}	[m/min]	125	150	150	150	150	150
Maximale Vorschublänge	[mm]	9.999,9					
Vorschubgenauigkeit	[mm]	± 0,05					
Wiederholgenauigkeit	[mm]	± 0,05					
Durchmesser der Vorschubwalzen	[mm]	40	60	80	100	120	160
Anzahl der Vorschubwalzen		2					
Antrieb		Servomotor treibt über Riementrieb beide Walzen					
Ausführung der Vorschubwalzen		Präzisionswellen aus Vergütungsstahl, randschichtgehärtet, geschliffen und maßhartverchromt					
Reinigung		Reinigungsmöglichkeit der Walzen durch Wartungsklappe					
Zwischenlüftung		pneumatisch			hydraulisch		
Banddickenanpassung		automatisch					
Takte mit Zwischenlüftung	[min ⁻¹]	> 180			> 300		
Bandführung		2 Führungsrollenpaare am Einlauf					
Verstellung der Führungsrollen		Einzelverstellung					
max. Bandaußermittigkeit		± 10 mm					
Vorschubhöhenverstellung	[mm]	± 30 über Handrad			± 75 motorisch		
Steuerung		CNC – Einachssteuerung mit Touch-Display					
Mobiler Bedientaster		Standard					
Bandendeerkennung		Reflexlichttaster					
Sichere Geschwindigkeit		verhindert unvermitteltes Anfahren des Vorschubes					
Elektronisches Nockenschaltwerk		Option (integrierbar in Vorschubsteuerung, auch nachrüstbar) inkl. Drehgeber und Verbindungskabel					