



Technische Daten

Vorschübe

Vorschubtypen		EVL	EVM	EVS	EVX	EVH	EVV
verarbeitbare Bandbreiten	[mm]	5 – 160	5 – 160				
	[mm]	5 – 250	5 – 250	5 – 250			
	[mm]		5 – 320	5 – 320			
	[mm]			5 – 400	10 – 400		
	[mm]			5 – 500	10 – 500	40 – 500	40 – 500
	[mm]				10 – 630	40 – 630	40 – 630
	[mm]					40 – 800	40 – 800
	[mm]					40 – 1000	40 – 1000
verarbeitbare Banddicke	[mm]	0,2 – 2,0	0,2 – 3,0	0,2 – 4,0	0,2 – 5,0	0,2 – 6,0	0,2 – 6,0
Materialquerschnitt	[mm ²]	max. 250	max. 500	max. 1.000	max. 1.500	max. 2.000	max. 3.000
Bandgeschwindigkeit v _{max}	[m/min]	125	150	150	150	150	135
maximale Vorschublänge	[mm]	9.999,9					
Vorschubgenauigkeit	[mm]	+/- 0,05					
Wiederholgenauigkeit	[mm]	+/- 0,05					
Durchmesser der Vorschubwalzen	[mm]	40	60	80	100	120	160
Anzahl der Vorschubwalzen		2					
Zwischenlüftung		pneumatisch; automatische Banddickenanpassung		hydraulisch; automatische Banddickenanpassung			
Takte mit Zwischenlüftung	[min ⁻¹]	über 300 (bei 30° Lüftwinkel)					
seitliche Führungsrollen am Einlauf		Standard					
Verstellung der Führungsrollen		Einzelverstellung		Zentralverstellung			
außermittige Seitenverschiebung der Führungsrollen		Einzelverstellung		Zentralverstellung (+/- 10 mm)			
Vorschubhöhenverstellung	[mm]	+/- 40 über Stellschraube		+/- 75 motorische Verstellung			
Ausführung der Vorschubwalzen		Präzisionswellen aus Vergütungsstahl, gehärtet, geschliffen; bei Baureihen EVS, EVX und EVH auch maßhartverchromt					
Steuerung		CNC – Einachssteuerung					
Mobiler Bedientaster		Standard					
Bandendeerkennung		Efector optional Reflexlichttaster		Reflexlichttaster			
Elektronisches Nockenschaltwerk		Option (integrierbar in Vorschubsteuerung; auch nachrüstbar)					