

Fortschrittliche Kantenbearbeitung

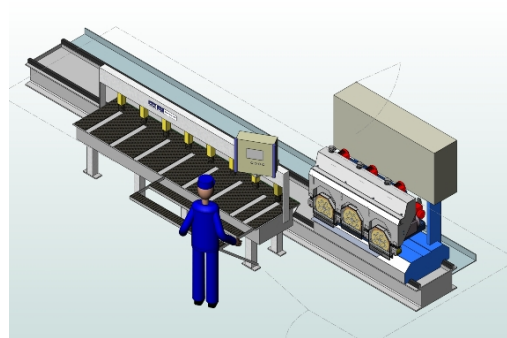
Burkhardt präsentiert zur Messe in Verona die Erweiterung des Maschinenprogramms im Bereich der Kantenbearbeitung:

Kantenschleifautomat KSA 579 und KSA 579 V mit V-Fuge – perfekte Kanten und präzise Bearbeitung

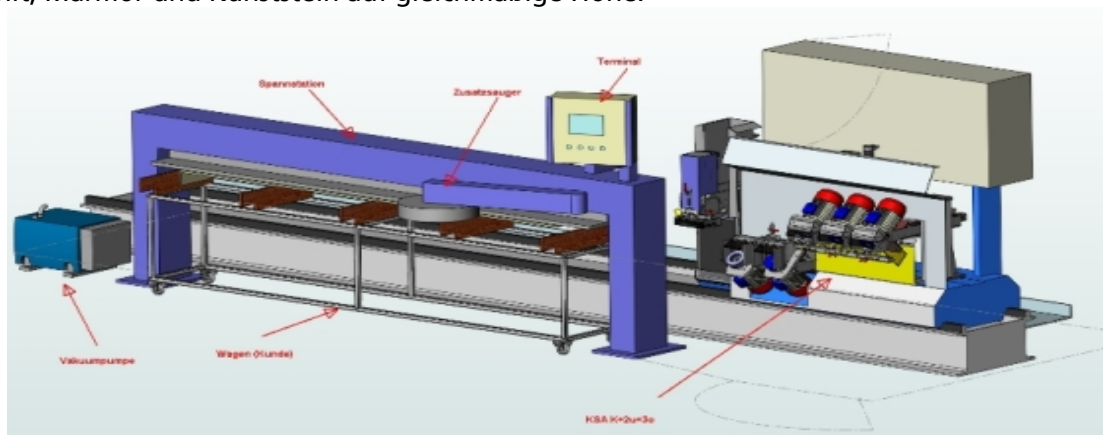
Für die automatische Bearbeitung der Kanten der Werkstücke aus Granit, Marmor oder Kunststein, mit Ober- und Unterfasen, Kalibrieren, vertikales und horizontales Rillensägen, Schrägschneiden, Profilfräsen und vertikales Schneiden ist diese automatische Kantenschleifmaschine **KSA 579** die ideale Lösung. Die Bedienung über Touch-Screen ist einfach. Eine flexible Konstruktion bietet eine individuelle Ausstattung mit zusätzlichen Supporten. Die fahrbare Ausführung erlaubt das Erzeugen von V-Fugen für Verblender im Innenausbau.

V-Fugenaggregate

Die drei V-Fugen-Frässupporte sind unabhängig voneinander motorisch in der Höhe verstellbar. Jeder der drei Hauptantriebsmotoren mit jeweils 15 kW Antriebsleistung ist separat stufenlos regelbar. Eine automatische Seitenverstellung (frei wählbare Position von 20 mm bis 150 mm) der drei auf einer gemeinsamen Grundplatte montierten Frässupporte ist integriert.



Die Maschinenvariante **KSA 579 3+2F Vakuum** ist eine fahrbare Kantenschleifmaschine. Sie erzeugt polierte Ober- und Unterfasse und kalibriert die Unterkante von Vorblendern aus Granit, Marmor und Kunststein auf gleichmäßige Höhe.



KSA 579 3+2F Vakuum

Der Maschinenschlitten ist in Stahlschweißkonstruktion. Das Gleis ist auf Stahlunterbau zur Montage auf Industrieböden ohne Fundamentarbeiten.

Burkhardt GmbH

Bayreuth, August 2010

Tka