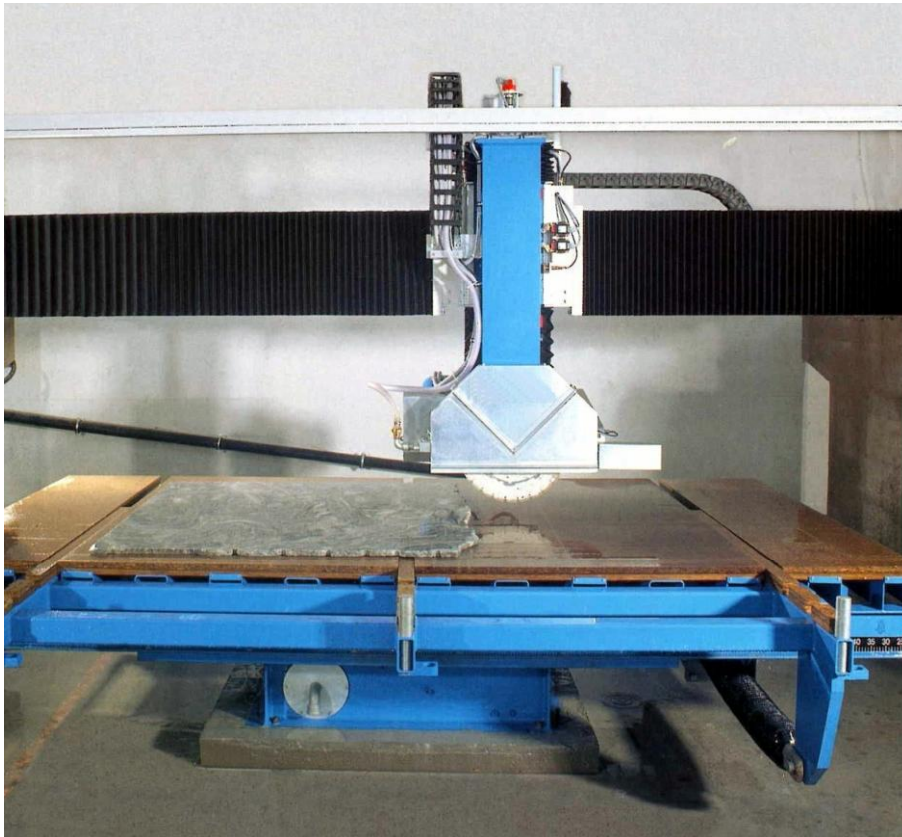


Brückensäge Modell BS 600



Maschine in fahrbarer Brückenausführung für Sägeblätter \varnothing 800 mm
Schnitttiefe max. 280 mm

Hauptabmessungen

nutzbare Supportvorschublänge ca. 3.800 mm

max. Schnittlänge 3.600 mm

Maschinenbreite ca. 6.300 mm.

Gleislänge 6.000 mm,

nutzbare Brückenvorschublänge ca. 4.600 mm,

Produktbeschreibung

Brücke

Brückenausführung in Stahlschweißkonstruktion.

Längsverstellung

Maschine in Längsrichtung zur Schnittpositionierung auf Gleis verfahrbar,
Parallelführung durch wälzgelagerte und nachstellbare Führungsrollen sowie
beidseitig auswechselbare Zahnstangen,
Vorschubantrieb über regelbaren Drehstromantrieb,
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regelbar von 0,5 - 8 m/min.

Seitenverstellung

Arbeitsvorschub durch Support,
Linearführungen des Supports durch Kugelumlaufeinheiten für ruhigen und
geräuscharmen Lauf, Führungen durch Faltenbalg abgedeckt,
Supportvorschub über leicht auswechselbare Zahnstange,
Vorschubantrieb über regelbaren Drehstromantrieb,
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regelbar $v = \text{ca. } 0,5 - 8 \text{ m/min.}$

Höhenverstellung

Senkrechte Verstellung des Supports elektrisch über Spindel und Motor, Verstellweg 750 mm, Linearführung durch Kugelumlaufeinheiten für ruhigen und geräuscharmen Lauf, Tragkörper der Führungswagen gehärtet und geschliffen, Führungsschiene aus gehärtetem Stahl, feingeschliffen und leicht austauschbar, Verstellgeschwindigkeit 0 - 1,5 m/min.

Supportschwenkung

Motorische Schwenkeinrichtung zum Schrägstellen des Sägeblattes 0 - 90° im Tipbetrieb, Schnittwinkelanzeige digital am Bediengerät.

Hauptantrieb

Hauptantrieb 16/16 kW, Polumschaltbarer Drehstrommotor mit 2 Drehzahlen 950/1450 1/min.

Bedienungsseite

Drehrichtung des Sägeblattes entgegen Uhrzeigersinn, Bedienungsseite links, Spritzwasser nach rechts.

Werkzeugaufnahme

Sägeblattdurchmesser max. 825 mm (einschl. Diamantsegment)
Flanschdurchmesser 200 mm.

Spritzschutz

Schutzhaube für Sägeblatt und sämtliche Abdeckbleche in Edelstahl-Ausführung.

Automatische Zentralschmierung

Automatische Zentralschmierung mittels Progressivverteiler.

Elektrik

- Schaltschrank auf der Maschine angeordnet in spritzwasserdichter Ausführung nach Schutzart IP 54
- Verdrahtung gemäß VDE 0100 + 0113 und IEC-Norm DIN EN 60204
- Microcomputersteuerung (SPS) Fabr. Siemens S7, Steuerspannung 24 Volt
- Steuerung für vollautomatischen Ablauf betriebsfertig programmiert, sowie Hardware anschlussfertig verdrahtet
- Bedienelemente, Vorwahlschalter und Bediengerät (OP) für bedienergeführte Programmierung der Bearbeitungsparameter mit LCD-Anzeige
- Anzeige der Fehlermeldungen im Klartext
- Bedienterminal am Fundamentende untergebracht
- Betriebsstundenzähler im Schaltschrank
- Handsteuertafel für die Einrichtbewegungen der Achsen, Schleich-Eilgang Not-Aus Taste und Override-Potentiometer

Sicherheits- und Überwachungseinrichtungen

- Mechanische Notendschalter zur Absicherung der Vorschubwege.
- Überlastsicherung des Hauptmotors und der Antriebsmotore.
- Drehzahlwächter
- Strömungswächter
- Bedienerschutz gem. CE-Vorschriften

Verdrahtung

Maschine anschlussfertig verdrahtet, Strom- und Wasserzuführung zur Maschine über Kabelschleppketten mit entsprechenden Halterungen, einschl. sämtlicher benötigter Querverbindungskabel, Wasserschläuche, jedoch ohne Energieversorgungsleitungen (Strom, Wasser) zu der im Fundamentplan angegebenen Anschlussstelle.

Kraftspannung

Falls nicht anders ausgewiesen, sind alle Motore für Drehstrom 400 Volt, 50 Hz., Kurzschlussläufer, mind. in Schutzart IP 54, vollkommen geschlossen und oberflächengekühlt.

Betriebsspannung:	3AC 230/400 V
Frequenz:	50 Hz.
Umgebungstemperatur:	+10° bis +35°

Steuerung

- Vorwahl von Hand- oder Automatikbetrieb
- Gemeinsame Achsbewegung von LV, SV und HV
- Digitale Meßsysteme für Support (SV), Brücke (LV), Höhenverstellung (HV) und Schwenksupport.
- Supportvorschubgeschwindigkeit programmierbar und über Override-Potentiometer beeinflussbar.
- Vorwahl der Bearbeitungsdaten: Vollschnitt, halbautomatischer Vollschnitt, Schichtenschnitt, Endschnittautomatik, Folgeschnittautomatik, Teach-In von Abmessungen.
- Vorwahl der Maschinendaten: Sägeblattbreite, Tischhöhe, Referenzmaße, Positionierung HV, LV und SV, Softendschalter der Achsen.
- Automatische Tiefenschaltung (Schichtenschnitt) mit Endschnittautomatik (letzter Schnitt im Gegenlauf) und automatische Steuerung des Supports in Ausgangsposition nach beendetem Schnitt.
- Folgeschnittautomatik: 20 verschiedene Maße 99x wiederholbar.
- Alle Anzeigen und Störmeldungen im Klartext.

Energieversorgung

Wasserbedarf:	ca. 25 l/min
Elektrischer Anschlusswert	ca. 20 kW

Sonstiges

Einschließlich Fundamentschrauben, einschl. Vergussmörtel, **jedoch ohne** Sägeblätter.

Farbgebung

Anstrich der Maschine blau nach RAL 5023, Kontrastfarbe grau nach RAL 7032

einschließlich

elektrischer Drehtisch mit Kippgabeln

Tisch in Stahlschweißkonstruktion, **feuerverzinkt**

Belastbarkeit max. 5 to.

Tisch bauseitig auf Fundament zu justieren,

Tischgröße 3.400 x 1.800 mm,

Tischplatte mit Verschleißplatte,

Drehen der Tischplatte elektrisch im Tippbetrieb auf beliebiger

Winklereinstellung,

Anzeige des Winkels und Rücksetzen der Anzeige auf „0“ am Bediengerät.

Lagerung mittels großer Kugeldrehverbindung.

Pneumatisch betätigte Kippeinrichtung (max. Kipplast 1,5 to)