

Sägeanlage CSA 598



In **5** Schritten
von der Rohplatte
zum fertigen Werkstück

Sägeanlage CSA 598: Kontinuierlicher Workflow

Kreativität und Know-how sind unsere Markenzeichen. Mit innovativer Technologie bei Anlagen und Maschinen zur industriellen Herstellung von Küchenarbeitsplatten, Massivbauelementen und Denkmälern erfüllen wir partnerschaftlich Ihre Aufgabenstellungen.

Sägeanlage CSA 598 - in 5 Schritten zum fertigen Werkstück

1. Erfassen

Eine digitale Kamera erfasst die Rohplatte in hoher Auflösung.

2. Einteilen

Die anwenderfreundliche Software ermittelt automatisch die optimale Aufteilung. Das kann vor oder nach dem automatischen Einfördern geschehen. Alle auftragsrelevanten Daten begleiten die jeweiligen Arbeitsschritte.

3. Zuschneiden

Die eingeteilte Rohplatte wird automatisch abgearbeitet. Das um 360° schnell drehbare Sägeblatt bietet extrem niedrige Nebenzeiten und damit höchste Produktivität. Die integrierte CNC-Steuerung ermöglicht Diagonalschnitte in jedem Winkel, auch auf Gehrung.

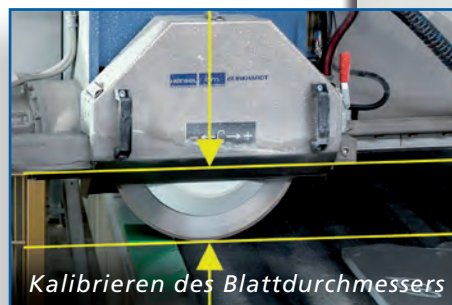
4. Manipulieren

An der Säge angebrachte Sauger erlauben das Versetzen der Werkstücke: Kontur verletzende Schnitte sind absolut ausgeschlossen!

5. Nuten und Bohren

Armierschnitte und Befestigungsbohrungen werden passgenau am angesaugten Werkstück durch eine spezielle Unterflureinrichtung eingebracht.

Abstapeln: Optional kann das Werkstück auch in einem Zwischenpuffer (Hochregal) abgelegt und später zur weiteren Bearbeitung ausgefördert werden.

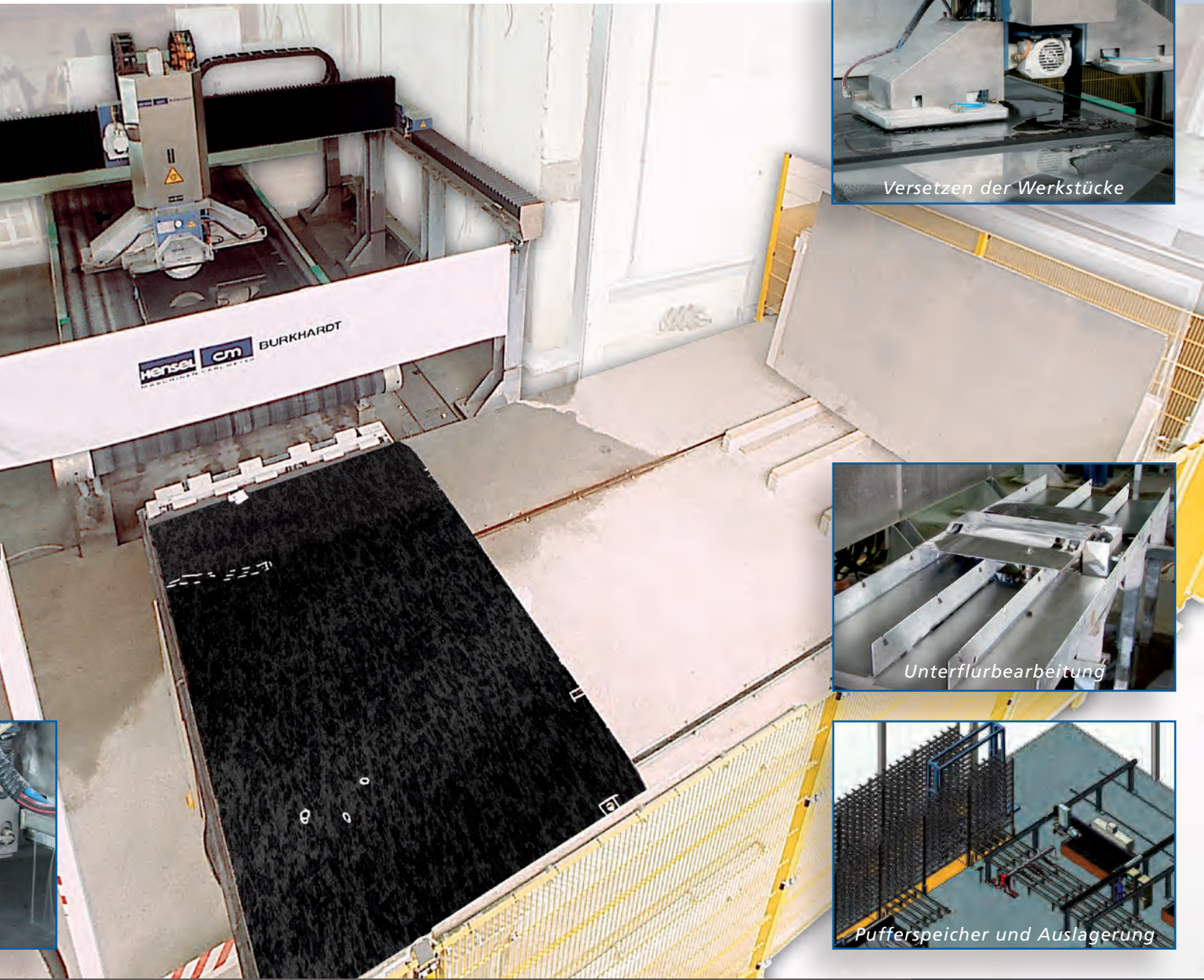


Technische Daten

- ▶ für Sägeblatt-Durchmesser 400 mm
- ▶ 360° Drehsupport (in 5 sec) für Schrägschnitte
- ▶ 46° Schwenksupport für Gehrungsschnitte
- ▶ alle Achsen mit Servoantrieben
- ▶ SIEMENS CNC-Steuerung
- ▶ automatische Be- und Entladung der Werkstücke
- ▶ Kameraerfassung und Software für optimierte Rohplattenausnutzung
- ▶ Vakuumanipulator für kollisionsfreie Sägeschnitte
- ▶ wahlweise mit stationärem Sägetisch oder Sägeband
- ▶ Unterflursäge- und Bohrraggat auf Wunsch integrierbar
- ▶ Hochregallager mit Integration in eine übergeordnete Auftragsverwaltung optional möglich



Flexibel: Auf den Auftrag zugeschnitten



Versetzen der Werkstücke



Unterflurbearbeitung



Pufferspeicher und Auslagerung



Water Jet - Erweiterung

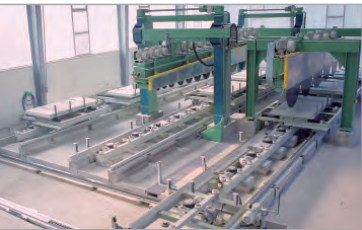
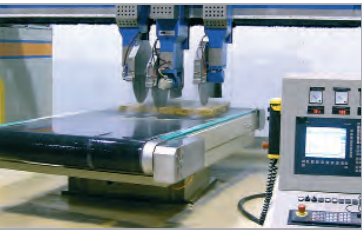
- ▶ 4000 bar Hochdruckpumpe
- ▶ unterbrechungsfreies und automatisches Aufteilen der Rohplatten in einem durchgängigen Arbeitsablauf
- ▶ Ausbau in bis zu 4 Wasserbecken

Unser Know-how - für jede Anwendung

Das Know-how unseres Entwicklungsteams und modernste CAD-Workstations sind die Basis für eine erfolgreiche Konzeption. Nahezu alle Komponenten werden im Haus entwickelt und gefertigt.

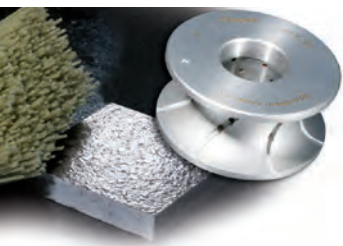


Eine sorgfältige und termingerechte Installation garantiert Ihnen die zuverlässige Funktion von Maschinen und Anlagen.



Unser Programm

- Gatter
- Seilsägen
- Blocksägen
- Brückensägen
- Mehrsupportsägen
- Mehrachs-Bearbeitungszentren
- Universalgelenkarmmaschine
- Flächenschleifmaschinen
- Kantenschleifmaschinen
- Maschinen für Konturbearbeitung
- Komplettanlagen
- Werkzeuge und Zubehör
- Sondermaschinen für die Betonwerkstein- und Feuerfestindustrie



Burkhardt GmbH
Rathenaustraße 47
D-95444 Bayreuth
Tel.: +49 (0)9 21/508-126
Fax +49 (0)9 21/508-170
info@burkhardt-bayreuth.de
www.burkhardt-bayreuth.de



BURKHARDT